

Hebetechnik International GmbH
Hettlinger Straße 18
86637 Wertingen

Tel.: +49 8272 / 64221-0
central@hti-net.com

Webadressen:

hti-net.com

weitere Informationen zu unseren
Tiger Produkten unter
tiger.hti-net.com



Tiger Produkte in funken- geschützter Ausführung

Nutzung in explosions-
gefährdeten Bereichen
(ATEX-Zonen).

entsprechen der ATEX Richtlinie
2014/34/EU.

für Flaschenzüge, Hebelzüge,
Trägerklemmen, Fahrwerke
und Fahrwerk-Hebezug-
Kombinationen.



www.tiger-lifting.de

..... unsere Innovation, ihre Sicherheit

www.tiger-lifting.de

..... unsere Innovation, ihre Sicherheit

Ausstattungsmerkmale	3
Funkengeschützte Flaschenzüge und Hebelzüge	4
Funkengeschützte Fahrwerke	5
Funkengeschützte Trägerklemmen	6
Zertifizierung	7



- Ausgewählte Produkte von TIGER mit funkengeschützter Sonderausstattung, speziell für die Nutzung in explosionsgefährdeten Bereichen (ATEX-Zonen)
 - Explosionsschutz gemäß ATEX 2014/34/EU:
 - Gerätegruppe II – Kategorie 2, hohes Maß an Sicherheit
 - Geeignet für ATEX Klasse Ex II 2 GD c IIC T4 IIIC T135°C
- Die funkengeschützten Betriebsmittel entsprechen der ATEX Richtlinie 2014/34/EU und sind nach allen geltenden Vorgaben CE zertifiziert
- Diese ATEX-konforme Ausstattung ist für Flaschenzüge, Hebelzüge, Trägerklemmen, Fahrwerke und Fahrwerk-Hebezug-Kombinationen verfügbar
- Variable Traglasten und Hubhöhen, genau passend zu Ihren Anforderungen
- Verfügbar mit Edelstahl-Lastkette

Die Geräte von Tiger in der funkengeschützten Ausführung sind das ideale Werkzeug für Einsatzfälle in ATEX-Zonen. Entsprechend ihrer Kennzeichnung können sie in einer Vielzahl von gas- und staubexplosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden. Sie erfüllen die hohen technischen Anforderungen an die dort verwendeten Betriebsmittel und tragen somit zum Schutz von Personen und Sachwerten bei.

Diese Betriebsmittel wurden entsprechend der ATEX Richtlinie 2014/34/EU und der Maschinenrichtlinie 2006/42/EC konstruiert und hergestellt. Sie sind leicht, langlebig und haben sich in jahrelangem Einsatz bewährt.

ATEX-Kennzeichnung: Ex II 2 GD c IIC T4 IIIC T135°C. Geeignet für gas- und staubexplosionsgefährdete Bereiche:
Zone 1 und 2 (Gas) und Zone 21 und 22 (Staub).

Funkengeschützte Flaschen- und Hebelzüge



Tiger SS19 Hebelzüge und Tiger SS20 Flaschenzüge mit Sonderausstattung für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen.

Serienmäßig:

- Korrosionsgeschützte Lastkette
- Korrosionsgeschütztes Gehäuse mit Spezialbeschichtung
- Zusätzlicher Schutz der Bremskammer durch eine durchgehende Dichtung
- Verkupferte Bauteile: Trag- und Lasthaken, Lastkettenführung, Handrad, Handkettenrad und Kettenendglied
- Verschraubungen und Verbindungsteile aus Edelstahl
- Handkette der Flaschenzüge aus Edelstahl

Optionale Ausstattung:

- Edelstahllastkette
- Überlastsicherung
- Kettenbehälter für Flaschenzüge

Zusätzlich zu den hier vorgestellten SS19 Hebelzügen sind auch PROLH Hebelzüge in funkengeschützter Ausführung erhältlich.



Funkengeschützte Fahrwerke



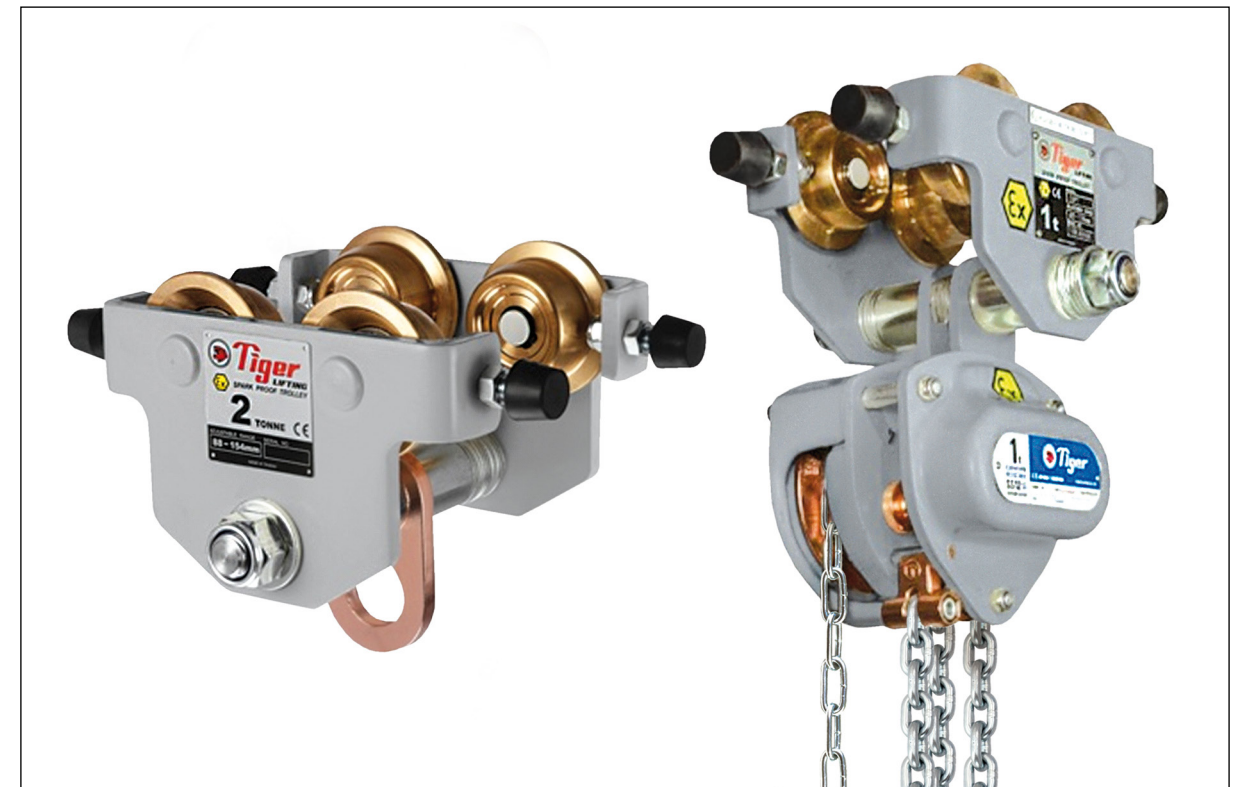
Korrosionsgeschützte Tiger TP/TG Fahrwerke mit Sonderausstattung für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen. Verfügbar als Roll- oder Haspelfahrwerk.

Serienmäßig:

- Fahrwerkräder aus massiver Bronze
- Anfahrpuffer aus Gummi
- Kupferbeschichtetes Handrad und korrosionsgeschützte Handkette an Haspelfahrwerken
- Korrosionsschutz des Gehäuses durch eine Spezialbeschichtung
- Die Schraubverbindungen im gesamten Gerät sind aus Edelstahl gefertigt.
- Kupferbeschichtete Aufhängelasche
- Fahrwerk-Hebezeug-Kombinationen verfügbar

Optionale Ausstattung:

Feststellvorrichtung zum Parken/Fixieren auf dem Träger im unbelasteten Zustand



Funkengeschützte Trägerklemmen



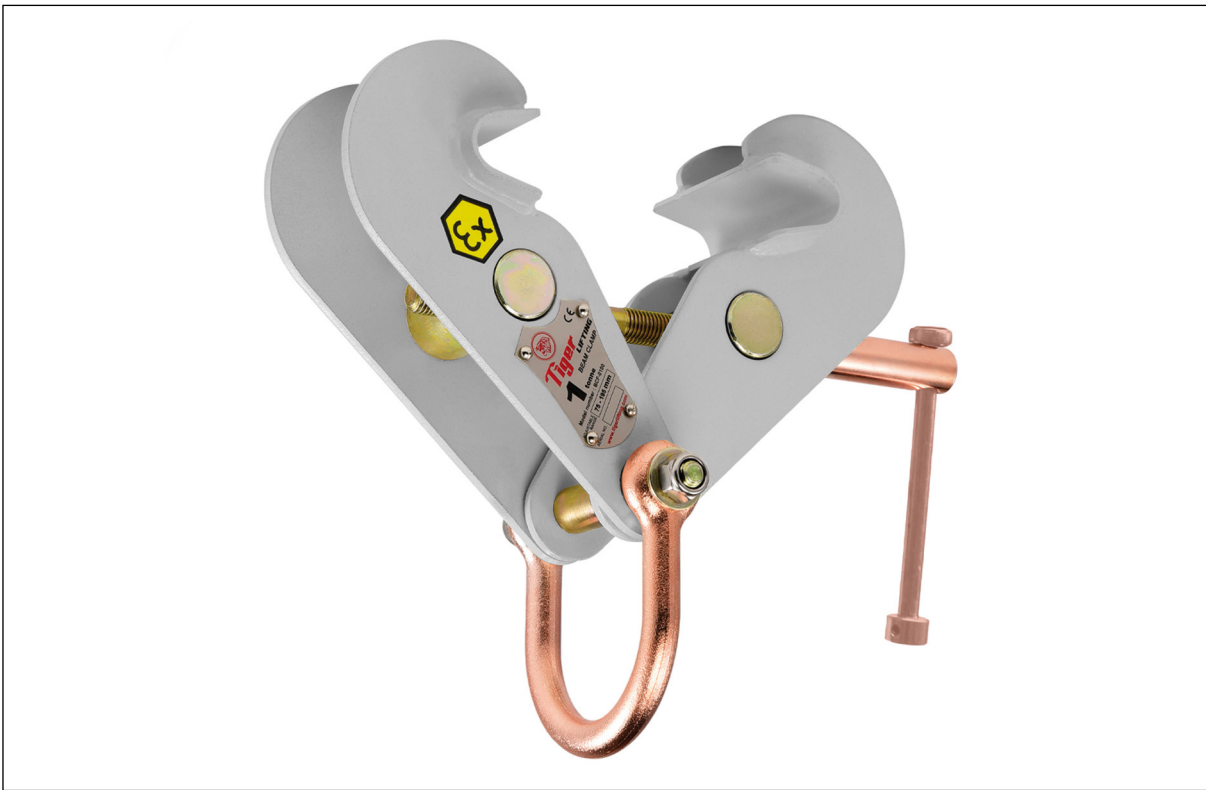
Tiger BCF Trägerklemmen mit verstärkten Klemmbacken und mit Sonderausstattung für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen.

Trägerklemmen:

- Verkupfelter Aufhängeschäkel und verkupferte Spindel
- Korrosionsschutz des Gehäuses durch eine Spezialbeschichtung

Optionale Ausstattung:

Spindelarretierung



Zertifizierung



Gemäß der ATEX-Richtlinie werden Betriebsmittel für explosionsgefährdete Bereiche in Gerätegruppen, Kategorien und Temperaturklassen unterteilt. Die hier vorgestellten Produkte tragen die folgende Kennzeichnung:

Ex II 2 GD c IIC T4 IIIC T135°C

II	2	GD	c	IIC	T4	IIIC	T135°C	II 2 GD c IIC T4 IIIC T135°C	
								T135°C	Staub-Temperaturklasse: Maximale Oberflächentemperatur 135°C
								IIIC	Staub-Explosionsgruppe: Sicher für Staub der Explosionsgruppe IIC, dazu zählen auch solche der Gruppen IIA und IIB.
								T4	Gas-Temperaturklasse: Maximale Oberflächentemperatur 135°C
								IIC	Gas-Explosionsgruppe: Sicher für Gase der Explosionsgruppe IIC, dazu zählen auch solche der Gruppen IIA und IIB.
								c	Zündschutzart: Konstruktive Sicherheit
								GD	Stoffgruppe: G= Gas und D= Staub
								2	Kategorie: Hohes Maß an Sicherheit
								II	Gerätegruppe: Anlagen in allen Ex-Bereichen außerhalb des Bergbaus

Diese Produkte wurden von der unabhängigen Zertifizierungsstelle CML gemäß ATEX 2014/34/EU zertifiziert. CML ist als benannte Stelle der EU (Nr. 2503) gem. ATEX EU/2014/34 registriert. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, zu ermitteln, welche Explosionsschutzmaßnahmen erforderlich sind. Der Hersteller und der Lieferant sind hierfür nicht verantwortlich. Bei diesen ATEX-zertifizierten Produkten handelt es sich um Sonderausstattungen ausgewählter Geräte von Tiger. Gewicht, Maße und weitere Produktmerkmale finden Sie in den Datenblättern für die Standardversion dieser Produkte.

Wir entwickeln unsere Produkte ständig weiter. Aufgrund dessen können Abmessungen und technische Daten abweichen. Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Angebot. Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Informationen.